MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

MITSUBISHI CARBIDE

B092D

Neue Cermet-Sorte für die Drehbearbeitung

NX3035

Zähe Cermet-Sorte für eine zuverlässige Bearbeitung unter Extrembedingungen und hervorragende Oberflächengüten.

- Hervorragende Leistung bei hoher Bruch- und Verschleißfestigkeit sowie Thermoschockbeständigkeit.
- Spezielle Cermet-Legierung ermöglicht eine sichere Nassbearbeitung.

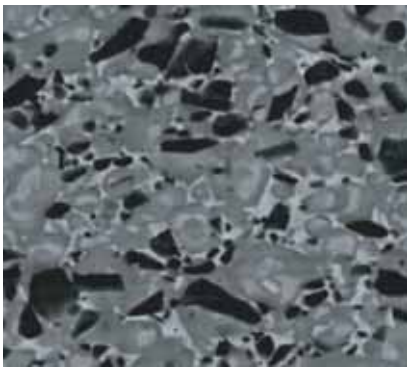
Neue Cermet-Sorte für die Drehbearbeitung

NX3035

Eigenschaften

Die neu entwickelte, universelle Cermet-Sorte. Hohe Thermoschockbeständigkeit, stabile Bearbeitung und längere Standzeiten

Cermet mit speziellem Legierungsbinder



NX3035

Hochstabile Schneidkante auch bei Nassbearbeitung

Durch den speziellen Legierungsbinder mit hoher thermischer Leitfähigkeit konnte die Thermoschockbeständigkeit entscheidend verbessert werden. Dies sorgt für eine hochstabile Schneidkante auch bei der Nassbearbeitung, wenn herkömmliche Cermet-Sorten instabil und unsicher arbeiten.

Erhöhte Stabilität und verbesserte Oberflächengüte

Mit dem speziellen Legierungsbinder wird ein besserer Verbund zwischen den Substratpartikeln geschaffen. Außergewöhnliche Schäden wie Wärmerisse und Mikrorisse werden verhindert und die mit Cermet-Werkzeugen erzielbaren, erstklassigen Oberflächengüten werden gewährleistet.

Anwendungsbereich und Schnittdaten

Anwendungsbereich

ISO	Anwendungsbereich
P01	
P10	NX2525 / NX3035 NEW
P20	
P30	

Cermet NX2525 ist ausschließlich für die Trockenbearbeitung oder in Verbindung mit einem nicht wasserlöslichen Kühlmittel geeignet.

Empfohlene Schnittdaten

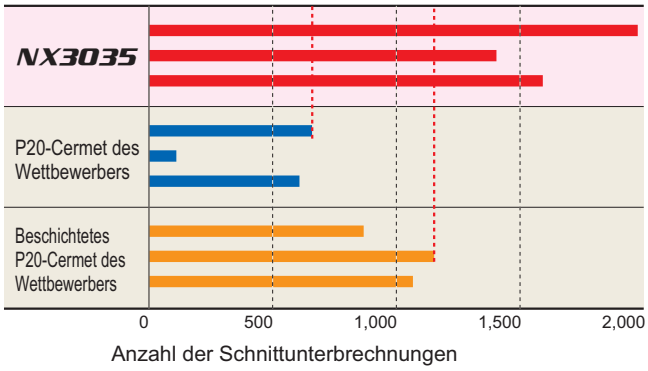
	Werkstoff	Mikrohärte	Bearbeitungsmodus	Schnittgeschw. (m/min)
P	Allg. Baustahl	≤180HB	Allgemeine Bearbeitung	300 (240—340)
	C-Stahl Leg. Stahl	≤180HB	Allgemeine Bearbeitung	230 (190—260)

Anwendungsbeispiele

Bruch- und Thermoschockbeständigkeit

Unterbrochene Nassbearbeitung von legiertem Stahl

NX3035 verfügt über eine höhere Bruchfestigkeit und ermöglicht so eine stabile Bearbeitung.



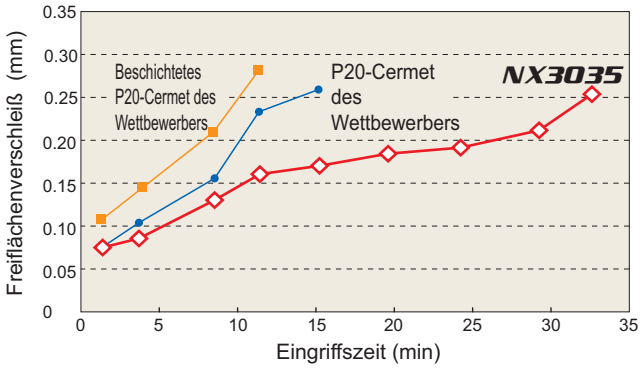
<Schnittdaten>

WSP	: CNMG120408-○○	Kühlung: W.S.O.
Halter	: PCLNR2525M12	Unterbrochener Schnitt
Schnittgeschw.	: 400m/min	
f	: 0.2mm/U	
ap	: 1.5mm	

Verschleißfestigkeit

Kontinuierlicher Schnitt von C-Stahl

NX3035 bietet eine herausragende Verschleißfestigkeit.



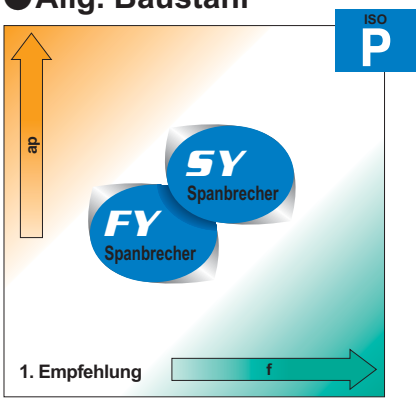
<Schnittdaten>

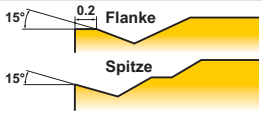
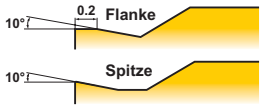
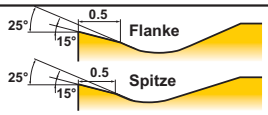
WSP	: CNMG120408-○○	Kühlung: W.S.O.
Halter	: PCLNR2525M12	WSP mit Wiper-Technologie.
Schnittgeschw.	: 250m/min	
f	: 0.15mm/U	
ap	: 1.0mm	

Einsatz von Spanbrechern

Negative WSP für Stahl

●Allg. Baustahl



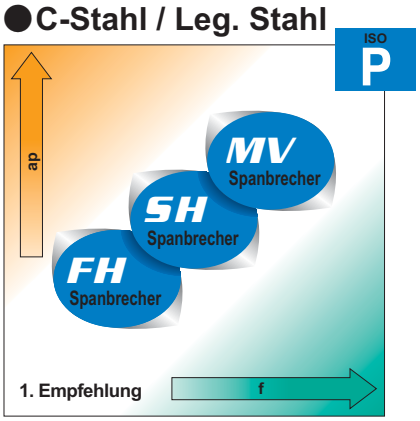
	Spanbrecher	Eigenschaften	Querschnitt Geometrie
Erste Empfehlung für Spanbrecher	FY	**Erste Wahl für das Schlichten von Baustahl** Doppelseitiger Spanbrecher. Effektive Kontrolle von klebenden Spänen. Geeignet zum Schlichten von Baustahl.	
	SY	**Erste Wahl für die Leichtzerspanung von Baustahl** Doppelseitiger Spanbrecher. Effektive Kontrolle von klebenden Spänen. Geeignet zum leichten Zerspanen von Baustahl	
Alternative Empfehlung für Spanbrecher	MS	**Alternative Spanbrecher für mittlere Zerspanung von allgemeinem Baustahl** Doppelseitiger Spanbrecher. Scharfe Schneidkante ermöglicht einen weichen Schnitt. Standard-Spanbrecher für allgem. Anwendungen.	

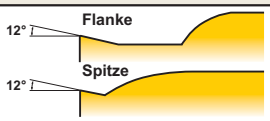
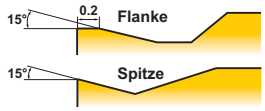
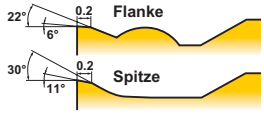
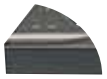
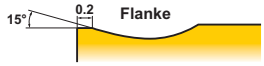
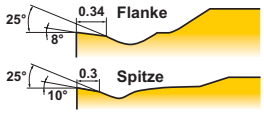
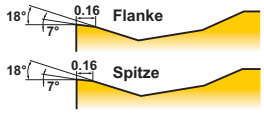
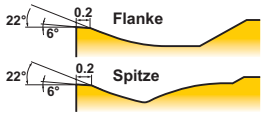
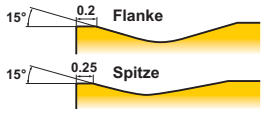
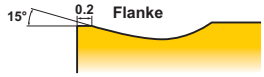
NX3035

Einsatz von Spanbrechern

Negative WSP für Stahl

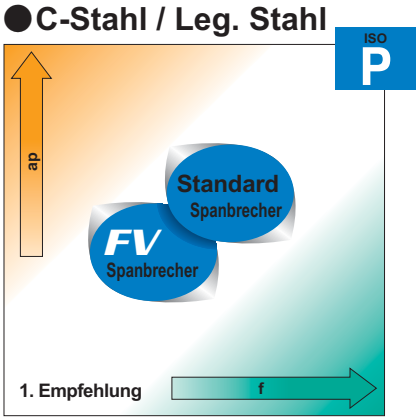
●C-Stahl / Leg. Stahl

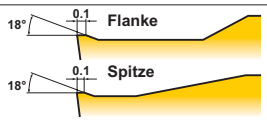
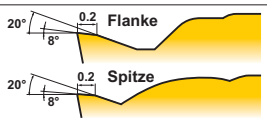


	Spanbrecher	Eigenschaften	Querschnitt Geometrie
Erste Empfehlung für Spanbrecher	FH	**Erste Wahl für das Schlichten von allgemeinen und legierten Stählen** Doppelseitiger Spanbrecher. Stabile Spankontrolle auch bei geringen Schnitttiefen.	
	SH	**Erste Wahl für die Leichtzerspanung von allgemeinen und legierten Stahlsorten** Doppelseitiger Spanbrecher. Für geringe Schnitttiefen und hohe Vorschübe. Geschwungene Schneidkante ermöglicht einen weichen Schnitt. Empfohlen für Werkstücke im Härtebereich 160–250HB.	
	MV	**Erste Wahl für das mittlere Zerspanen von allgemeinen und legierten Stahlsorten** Doppelseitiger Spanbrecher. Geeignet für mittleres bis leichtes Zerspanen. Geometrie ermöglicht Kopierdrehen und Hinterdrehen. Positive Primärfase ermöglicht einen weichen Schnitt.	
Alternative Empfehlung für Spanbrecher	R/L-1M 	**Alternativer Spanbrecher zum leichten Zerspanen von allgemeinen und legierten Stahlsorten** Doppelseitiger Spanbrecher. Parallelspanbrecher kontrollieren den Spanablauf. Geeignet zum leichten Schlichten.	
	SA	**Alternativer Spanbrecher zum leichten Zerspanen von allgemeinen und legierten Stahlsorten** Doppelseitiger Spanbrecher. Sehr hohe Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen. Wellige Schneidkante für das Kopierdrehen und Hinterdrehen. Empfohlen für Werkstücke im Härtebereich 200–300HB.	
	SW	**Wiper-WSP die Leichtzerspanung von allgemeinen und legierten Stahlsorten** Doppelseitiger Spanbrecher. Mit Wiper kann die Vorschubrate verdoppelt werden. Wiperkonstruktion gewährleistet höhere Produktivität und bessere Oberflächen.	
	MA	**Alternative Spanbrecher zum mittleren Zerspanen von allgemeinen und legierten Stählen** Doppelseitiger Spanbrecher. Für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar. Positive Primärfase ermöglicht einen weichen Schnitt.	
	Standard	**Alternative Spanbrecher zum mittleren Zerspanen von allgemeinen und legierten Stählen** Doppelseitiger Spanbrecher. Flache Primärfase für hohe Schneidkantenstabilität. Standard-Spanbrecher für allgem. Anwendungen.	
	R/L-2M	**Alternative Spanbrecher zum mittleren Zerspanen von allgemeinen und legierten Stählen** Doppelseitiger Spanbrecher. Parallelspanbrecher kontrollieren den Spanablauf. Geeignet für leichtes bis mittleres Zerspanen.	

7° Positive WSP für Stahl

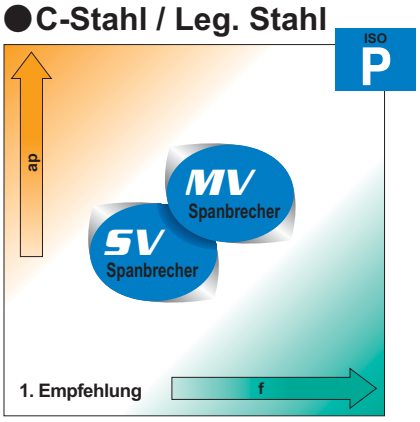
●C-Stahl / Leg. Stahl

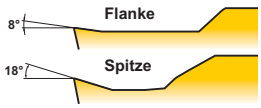
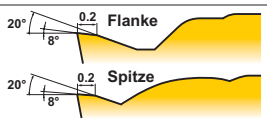


	Spanbrecher	Eigenschaften	Querschnitt Geometrie
Erste Empfehlung für Spanbrecher	FV	**Erste Wahl für das Schlichten von allgemeinen und legierten Stählen** Hohe Spankontrolle bei niedrigen Schnitttiefen und Vorschüben. Scharfe Schneidkante ermöglicht einen weichen Schnitt.	
	Standard	**Erste Wahl für das mittlere Zerspanen von allgemeinen und legierten Stahlsorten** Gute Balance zwischen Schneidkantenschärfe und Stabilität.	
Alternative Empfehlung für Spanbrecher	SV	**Alternativer Spanbrecher für Leichtzerspanung von allg. Stahl, legiertem Stahl und allg. Baustahl** Scharfe Schneidkante ermöglicht einen weichen Schnitt. Hohe Spankontrolle auch bei Schnitttiefen unter 1mm.	
	MV	**Alternativer Spanbrecher für Leichtzerspanung von allg. Stahl, legiertem Stahl und allg. Baustahl** Eine Positive Primärfase und eine geschwungene Schneidkante erzeugen einen weichen Schnitt. Die Geometrie bietet eine ausgezeichnete Spanabfuhr.	

11° Positive WSP für Stahl

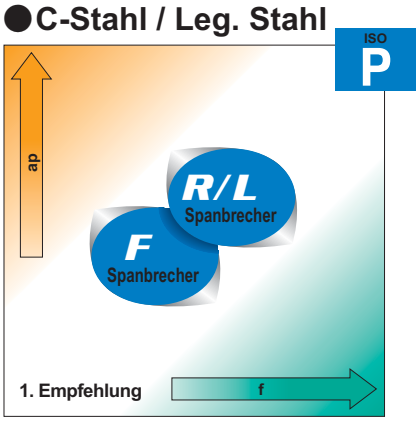
●C-Stahl / Leg. Stahl

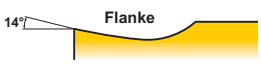
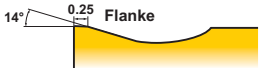


	Spanbrecher	Eigenschaften	Querschnitt Geometrie
Erste Empfehlung für Spanbrecher	SV	**Erste Empfehlung für Spanbrecher für Leichtzerspanung von allg. Stahl, legiertem Stahl und allg. Baustahl** Scharfe Schneidkante ermöglicht einen weichen Schnitt. Hohe Spankontrolle auch bei Schnitttiefen unter 1mm.	
	MV	**Erste Empfehlung für Spanbrecher für mittlere Zerspanung von allg. Stahl, legiertem Stahl und allg. Baustahl** Eine Positive Primärfase und eine geschwungene Schneidkante erzeugen einen weichen Schnitt. Gute Balance zwischen Schneidkantenschärfe und Stabilität.	

Winkel- und Parallelstufen-Spanbrecher (Negative WSP)

●C-Stahl / Leg. Stahl

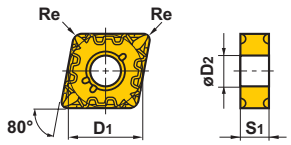
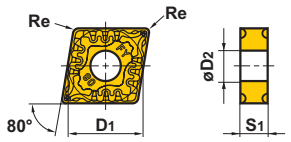
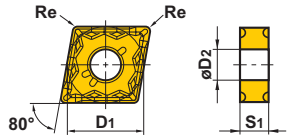
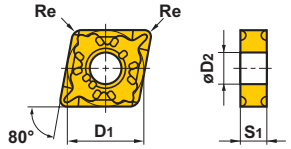
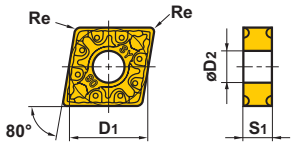
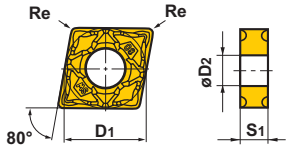
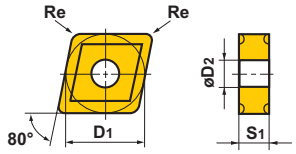
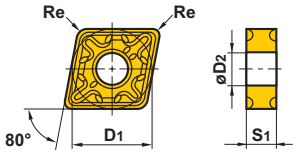


	Spanbrecher	Eigenschaften	Querschnitt Geometrie
Erste Empfehlung für Spanbrecher	R/L-F	**Erste Empfehlung für Schlichtbearbeitung** Doppelseitiger Spanbrecher. Spanleitstufe für leichte Spanabfuhr. Scharfe Schneidkante sorgt für eine gute Oberflächengüte.	
	R/L	**Erste Empfehlung für mittlere Zerspanung** Doppelseitiger Spanbrecher. Parallele Spanleitstufe. Hohe Spankontrolle bei mittleren Vorschüben.	

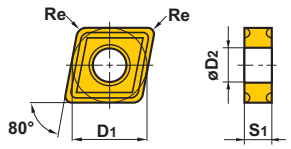
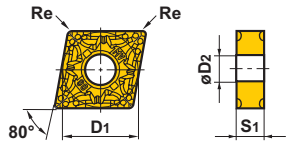
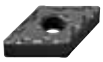
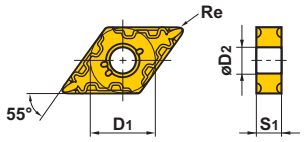
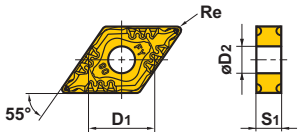
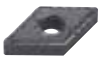
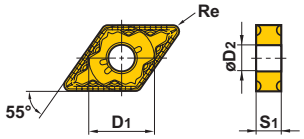
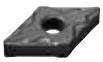
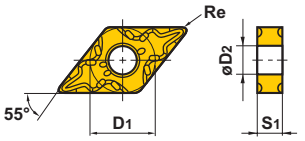
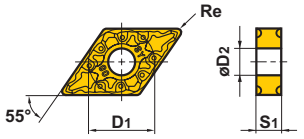
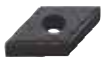
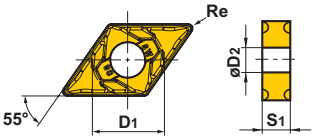
NX3035

Wendeschneidplatten

●Negative WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Abbildung
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
FH Spanbrecher Schlichtzerspanung	**CNMG120404-FH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Spanbrecher Schlichtzerspanung	**CNMG120404-FY**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Spanbrecher Leichtzerspanung	**CNMG120404-SA**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Spanbrecher Leichtzerspanung	**CNMG120404-SH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SY Spanbrecher Leichtzerspanung	**CNMG120404-SY**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SW Spanbrecher Leichtzerspanung (Wiper)	**CNMG120404-SW**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**CNMG120404**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**CNMG120404-MA**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

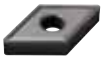
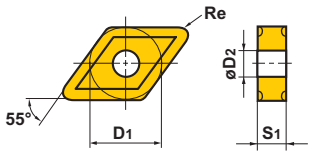
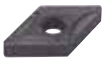
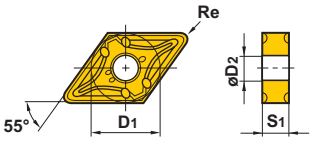
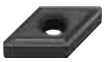
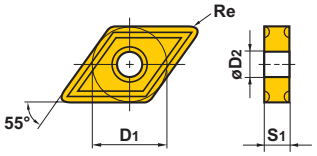
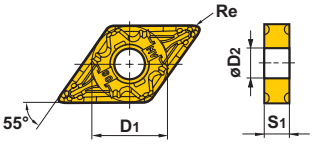
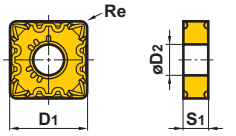
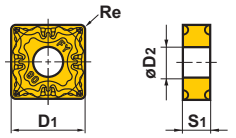
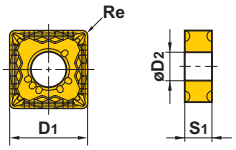
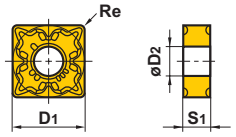
● : Lagerstandard ★ : Lagerstandard in Japan

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
MS Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**CNMG120404-MS**	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**CNMG120404-MV**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
FH Spanbrecher  Endbearbeitung	**DNMG150404-FH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
FY Spanbrecher Endbearbeitung	**DNMG150404-FY**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FY	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FY	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
SA Spanbrecher  Leichtzerspanung	**DNMG150404-SA**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SA	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
SH Spanbrecher  Leichtzerspanung	**DNMG150404-SH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SH	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
SY Spanbrecher Leichtzerspanung	**DNMG150404-SY**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SY	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SY	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
SW Spanbrecher  Leichtzerspanung	**DNMX150404-SW**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SW	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	

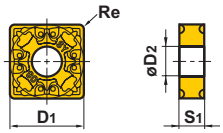
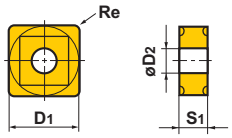
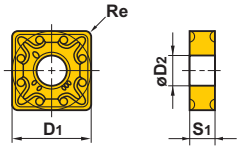
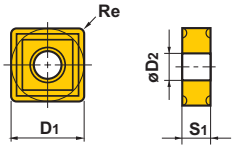
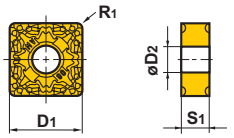
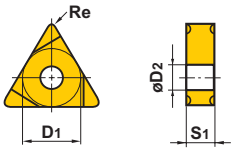
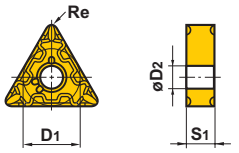
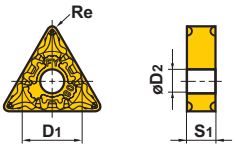
NX3035

Wendeschneidplatten

●Negative WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Abbildung
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
Standard Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	**DNMG150404**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MA Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	**DNMG150404-MA**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MA	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MS Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	**DNMG150404-MS**	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MS	★	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MS	★	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MS	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**DNMG150404-MV**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MV	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MV	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MV	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
FH Spanbrecher Schlichtzerspanung	**SNMG120404-FH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Spanbrecher Schlichtzerspanung	**SNMG120408-FY**	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Spanbrecher Leichtzerspanung	**SNMG120404-SA**	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Spanbrecher Leichtzerspanung	**SNMG120404-SH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	

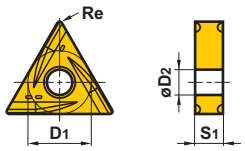
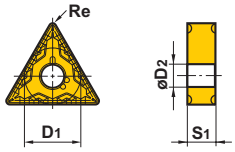
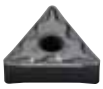
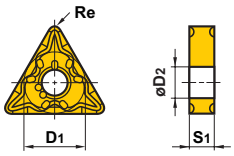
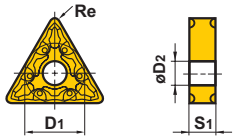
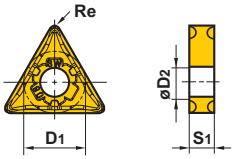
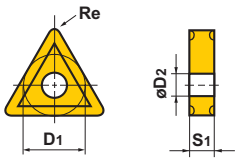
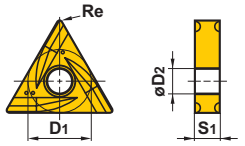
● : Lagerstandard ★ : Lagerstandard in Japan

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Abbildung
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
SY Spanbrecher Leichtzerspanung	**SNMG120408-SY**	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**SNMG090304**	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	★	12.7	4.76	1.6	5.16	
MA Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**SNMG120404-MA**	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**SNMG120404-MS**	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**SNMG120404-MV**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
R/L-F Spanbrecher Schlichtzerspanung	**TNGG160402R-F**	●	9.525	4.76	0.2	3.81	 Wendeschneidplatte (Rechtsausführung)
	160402L-F	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-F	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L-F	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
FH Spanbrecher Schlichtzerspanung	**TNMG160404-FH**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
FY Spanbrecher Schlichtzerspanung	**TNMG160404-FY**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FY	●	9.525	4.76	0.8	3.81	

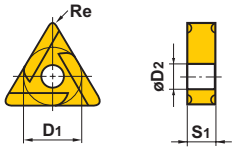
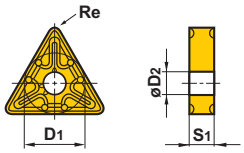
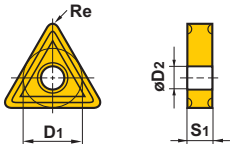
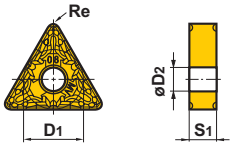
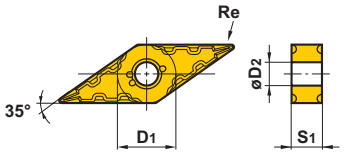
NX3035

Wendeschneidplatten

●Negative WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
R/L-1M Spanbrecher Leichtzerspanung	**TNMG160404R-1M**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Wendeschneidplatte (Rechtsausführung)
	160404L-1M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
SA Spanbrecher Leichtzerspanung	**TNMG160404-SA**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
SH Spanbrecher  Leichtzerspanung	**TNMG160404-SH**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SH	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
SY Spanbrecher Leichtzerspanung	**TNMG160404-SY**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SY	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
SW Spanbrecher Leichtzerspanung (Wiper)	**TNMX160404-SW**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**TNMG160404**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	★	9.525	4.76	1.6	3.81	
	220404	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
R/L-2M Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**TNMG160404R-2M**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Wendeschneidplatte (Rechtsausführung)
	160404L-2M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	

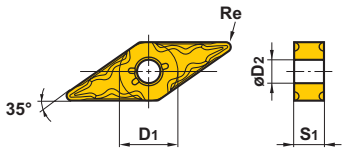
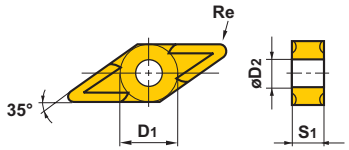
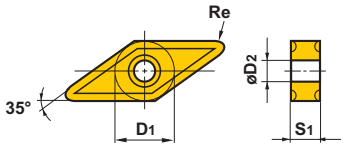
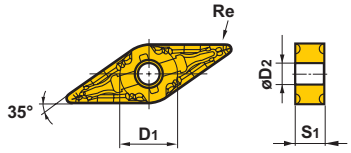
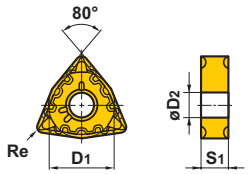
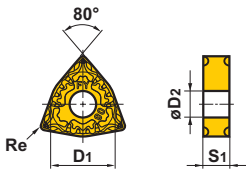
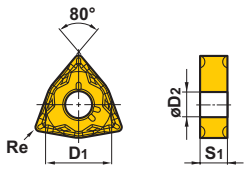
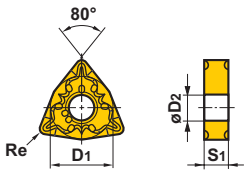
● : Lagerstandard ★ : Lagerstandard in Japan

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
R/L Spanbrecher	**TNGG110302R**	★	6.35	3.18	0.2	2.26	
	110302L	★	6.35	3.18	0.2	2.26	
	110304R	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110304L	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110308R	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	110308L	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	160304R	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160304L	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160308R	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160308L	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160402R	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160402L	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412R	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160412L	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220404R	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220404L	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408R	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
Mittlere Zerspanung	**220408L**	★	12.7	4.76	0.8	5.16	Wendeschneidplatte (Rechtsausführung)
MA Spanbrecher	**TNMG160404-MA**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Mittlere Zerspanung							
MS Spanbrecher	**TNMG160404-MS**	★	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MS	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
Mittlere Zerspanung							
MV Spanbrecher	**TNMG160404-MV**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MV	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Mittlere Zerspanung							
FH Spanbrecher	**VNMG160404-FH**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Endbearbeitung							

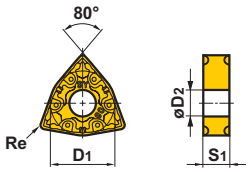
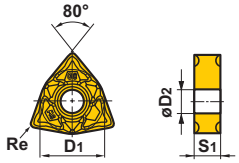
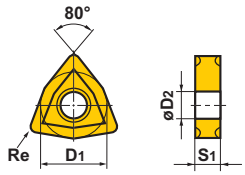
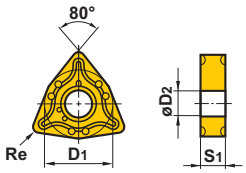
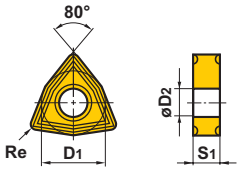
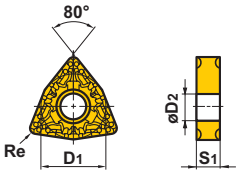
NX3035

Wendeschneidplatten

●Negative WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
SH Spanbrecher Leichtzerspanung	**VNMG160404-SH**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**VNMG160404**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MS Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**VNMG160404-MS**	★	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**VNMG160404-MV**	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
FH Spanbrecher Endbearbeitung	**WNMG080404-FH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Spanbrecher Endbearbeitung	**WNMG080404-FY**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Spanbrecher Leichtzerspanung	**WNMG080404-SA**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Spanbrecher Leichtzerspanung	**WNMG080404-SH**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	

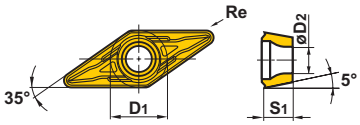
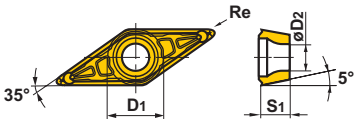
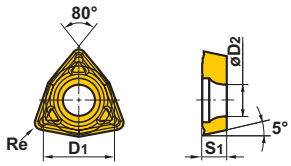
● : Lagerstandard ★ : Lagerstandard in Japan

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D_1	S_1	Re	D_2	
SY Spanbrecher Leichtzerspanung	**WNMG080404-SY**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SW Spanbrecher Leichtzerspanung (Wiper)	**WNMG080404-SW**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**WNMG080404**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**WNMG080404-MA**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**WNMG080404-MS**	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**WNMG080404-MV**	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

NX3035

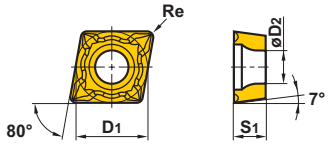
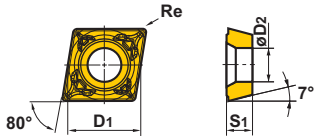
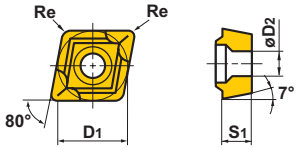
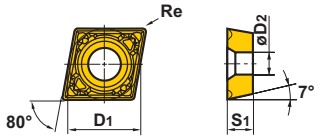
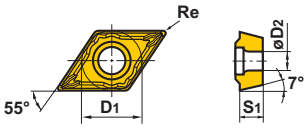
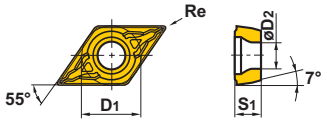
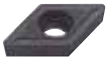
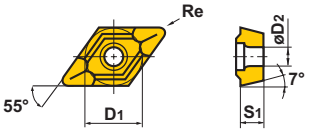
Wendeschneidplatten

●5° Positive WSP

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Abbildung
		NX3035	D_1	S_1	Re	D_2	
SV Spanbrecher Leichtzerspanung	**VBMT110304-SV**	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-SV	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-SV	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-SV	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**VBMT110304-MV**	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-MV	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-MV	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
R/L-MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**WBMTL30202R-MV**	●	4.76	2.38	0.2	2.3	 Wendeschneidplatte (Rechtsausführung)
	L30202L-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204R-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	L30204L-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.3	

● : Lagerstandard ★ : Lagerstandard in Japan

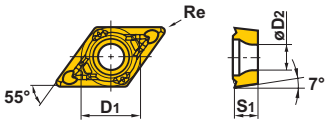
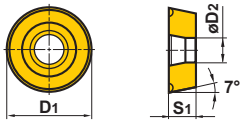
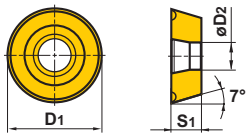
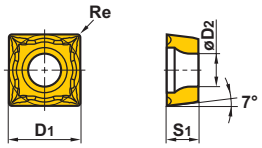
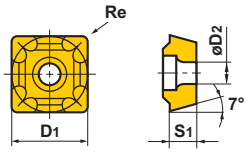
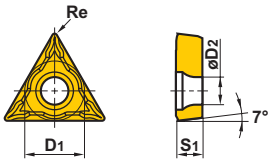
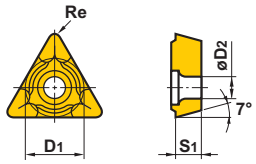
●7° Positive WSP

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
FV Spanbrecher Endbearbeitung	**CCMT060202-FV**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV Spanbrecher Leichtzerspanung	**CCMH060202-SV**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**CCMT060202**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	080304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	09T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412	★	12.7	4.76	1.2	5.5	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**CCMH060202-MV**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
FV Spanbrecher Endbearbeitung	**DCMT070202-FV**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV Spanbrecher Leichtzerspanung	**DCMT070202-SV**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-SV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-SV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-SV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-SV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Standard Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	**DCMT070202**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	

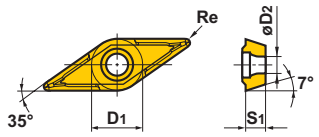
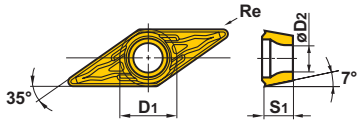
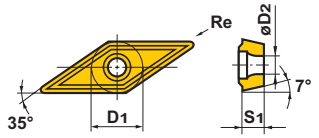
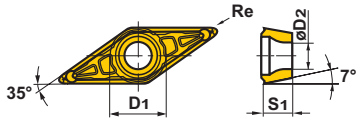
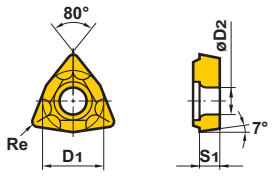
NX3035

Wendeschneidplatten

●7° Positive WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Abbildung
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**DCMT070202-MV**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**RCMT0602M0**	●	6	2.38	—	2.8	
	0803M0	●	8	3.18	—	3.4	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**RCMX1003M0**	★	10	3.18	—	3.6	
	1204M0	●	12	4.76	—	4.2	
FV Spanbrecher Schlichtzerspanung	**SCMT09T304-FV**	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**SCMT09T304**	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
FV Spanbrecher Schlichtzerspanung	**TCMT110204-FV**	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**TCMT080204**	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	090204	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	130302	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	130304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

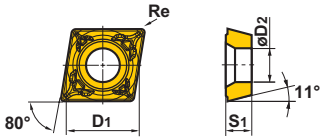
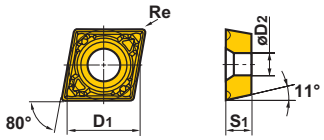
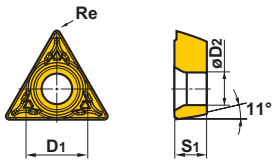
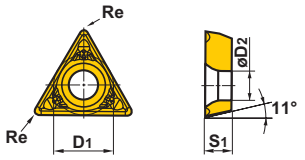
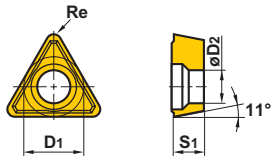
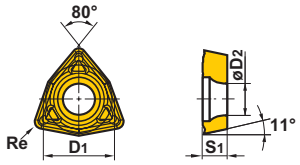
● : Lagerstandard ★ : Lagerstandard in Japan

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
FV Spanbrecher Endbearbeitung	**VCMT160404-FV**	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FV	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
SV Spanbrecher Leichtzerspanung	**VCMT080202-SV**	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-SV	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**VCMT110304**	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**VCMT080202-MV**	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**WCMT020102**	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	040202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	06T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	06T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

NX3035

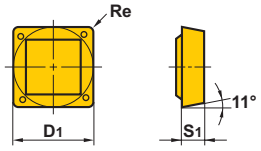
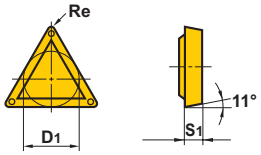
Wendeschneidplatten

●11° Positive WSP (mit Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
SV Spanbrecher Leichtzerspanung	**CPMH080202-SV**	●	7.94	2.38	0.2	3.5	
	080204-SV	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	090302-SV	●	9.525	3.18	0.2	4.5	
	090304-SV	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-SV	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**CPMH080204-MV**	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	080208-MV	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	090304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
SV Spanbrecher Leichtzerspanung	**TPMH080202-SV**	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-SV	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-SV	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-SV	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	110302-SV	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-SV	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-SV	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160302-SV	●	9.525	3.18	0.2	4.4	
	160304-SV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	160308-SV	●	9.525	3.18	0.8	4.4	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**TPMH080202-MV**	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-MV	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-MV	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	090208-MV	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	110302-MV	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-MV	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-MV	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	160308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.4	
Standard Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**TPMX110304**	★	6.35	3.18	0.4	3.5	
	110308	★	6.35	3.18	0.8	3.5	
MV Spanbrecher Mittlere Zerspanung	**WPMT040202-MV**	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	060308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.4	

● : Lagerstandard ★ : Lagerstandard in Japan

●11° Positive WSP (ohne Loch)

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Abbildung
		NX3035	D_1	S_1	Re	D_2	
Standard Spanbrecher Schlicht- bis mittlere Zerspanung	**SPMR090304**	★	9.525	3.18	0.4	—	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	—	
	120304	●	12.7	3.18	0.4	—	
	120308	●	12.7	3.18	0.8	—	
Standard Spanbrecher Schlicht- bis mittlere Zerspanung	**TPMR090202**	●	5.56	2.38	0.2	—	
	090204	●	5.56	2.38	0.4	—	
	090208	★	5.56	2.38	0.8	—	
	110302	●	6.35	3.18	0.2	—	
	110304	●	6.35	3.18	0.4	—	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	—	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	—	
	160308	★	9.525	3.18	0.8	—	
	160312	★	9.525	3.18	1.2	—	

MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
e-mail marketing@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.
V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.
Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
e-mail mmc@mhpl.pl

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
e-mail mmc-moscow@lescom.ru

2007.7.E(-)